Manuel d'utilisation

Transpalette peseur

TRANSERENITE V.AD



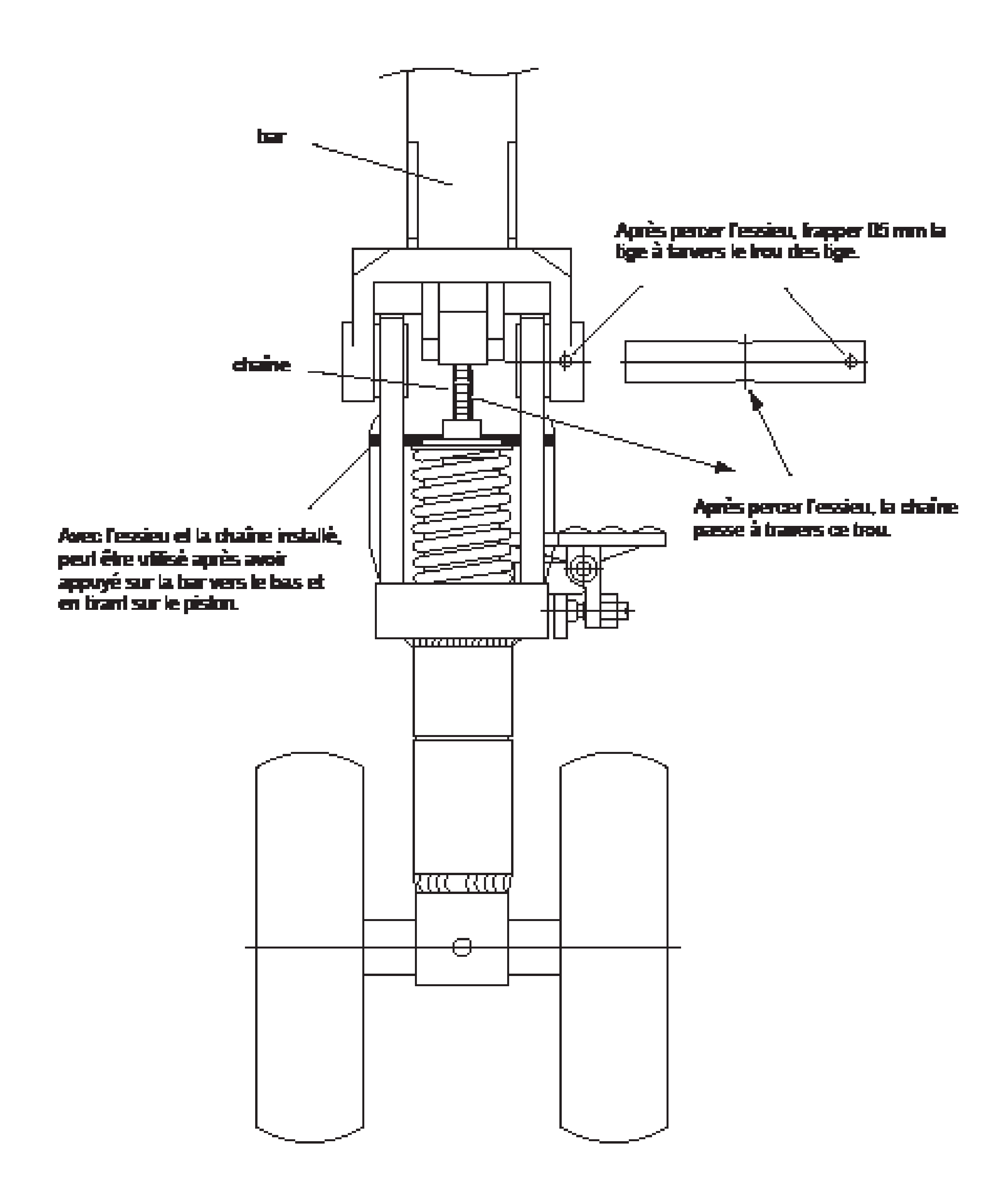


10/12 Boulevard des Alliés 91720 MAISSE
Tel 01 64 99 34 34

INDEX - FRANÇAIS MANUEL



MONTAGE



LEVIER DE RÉGULATION

Le levier possède 3 positions (ascendante, moyenne et descendante)

Ascendante	--
Moyenne	--
Descendante	--

Quand le transpalette n'est plus utilisé, le levier doit être placé dans une position moyenne. La position du levier a été ajustée a la fabrication. Pour la changer, suivre les paragraphes suivants:

1. Si on place le levier dans une position moyenne, tourner la vis de décharge dans le sens des aiguilles d'une montre, les fourches resteront à la hauteur souhaitée.

2. Si on place le levier vers le bas dans une position moyenne, les fourches descendront.Tourner la vis de décharge dans le sens opposé des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les fourches ne descendent plus.
3. Avec le levier de régulation en position descendante, les fourches ne descendent pas, tourner la vis de décharge dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les fourches descendent. Conformément aux parties 3.1 et 3.2, vérifier le centre (position de fonctionnement) pour garantir que la vis est dans la position correcte.
4. Avec le levier de régulation dans une position ascendante, les fourches ne s'élèveront pas, tourner la vis de décharge dans le sens opposé a celui d'une montre jusqu'à ce que les fourches s'élèvent.

REPARATION ET MAINTENANCE

VERIFICATION DU NIVEAU D'HUILE HYDRAULIQUE

Vérifier l'huile tous les 6 mois. Nous recommandons d'utiliser une huile hydraulique: **ISO VG32, à 40ºC**. Sa viscosité cinématique est de **32 cSt (0.3 litres)**.
A cause du transport ou de la manipulation, il est possible que de l'air entre dans le vérin hydraulique. En conséquence, les fourches ne s'élèvent plus. Suivre la méthode suivante : Manipuler plusieurs fois le levier en position ascendante puis descendante.

INSPECTION MAINTENANCE ET RÉVISION

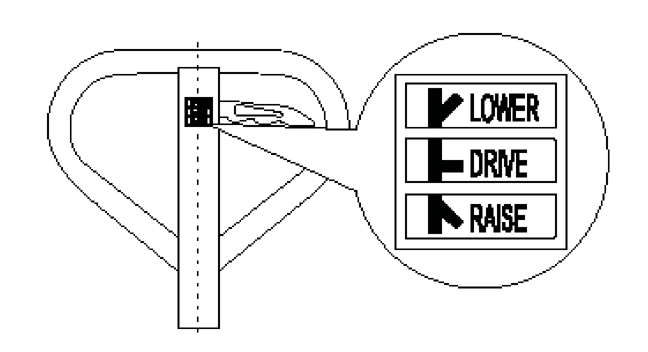
Une maintenance est essentielle. Vous devez vérifier les roues et le vérin, retirer les corps étrangers qui se trouvent dans les roues.

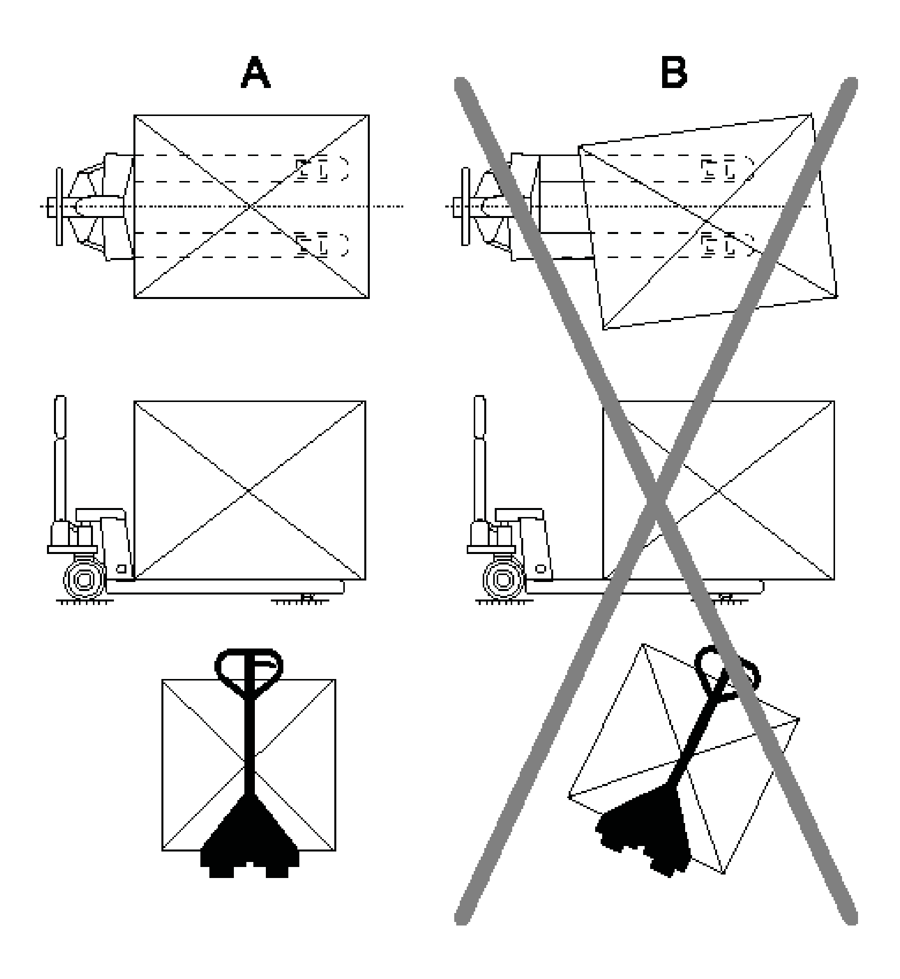
LUBRIFIANTS

En usine nous appliquons un lubrifiant de longue durée dans les roulements et dans l'axe du transpalette. Tous les mois, vous devez vérifiez les niveaux.

GUIDE DE SÉCURITÉ

1. Avant d'utiliser le transpalette, lire attentivement ce manuel d'instructions.
2. Avant de déplacer le transpalette, vous devez lever sensiblement les fourches.
3. Après avoir tiré le transpalette, maintenir le levier en position moyenne. De cette façon, il sera plus facile de déplacer le transpalette et protéger les éléments mécaniques et hydrauliques. Cela protège également l'étanchéité du piston et de ses composants.
4. Le personnel doit recevoir une formation spécifique.
5. Avant toute utilisation, inspecter les roues, les leviers et les fourches.
6. Ne pas utiliser le transpalette sur des surfaces obliques, non planes.
7. Ne pas transporter des personnes sur la fourche.
8. Prêter beaucoup d'attention dans la manière de charger la palette et d'éviter l'inclination et la déviation de la charge.
9. Ne pas excéder la capacité maximale du transpalette.
10. Utiliser le transpalette avec précaution, **il s'agit d'un appareil de mesure.**





SPÉCIFICATIONS

Portée	2000 kg
Longueur de la fourche	1150 mm
Largeur de la fourche	550 mm / 685 mm
Hauteur de la fourche	≤80 mm
Poids	95-105 kg

SOLUTION DES PROBLEMES

MAUVAIS FONCTIONNEMENT	CAUSE	SOLUTION
La fourche ne peut pas s'élever à la hauteur maximale.	_ Huile hydraulique insuffisante ou inadéquate.	_ Réapprovisionnement ou changer l'huile .
La fourche ne s'élève pas.	_ Il manque d'huile hydraulique. _ Huile sale. _ Les boulons sont trop serrés sur les vis, et la valve reste ouverte. _ Il y a de l'air dans le système hydraulique.	_ Réapprovisionnement d'huile. _ Changer l'huile. _ Ajuster les boulons ou les vis _ Extraire l'air.
La fourche ne peut pas descendre.	_ Le placement de la charge dans un seul côté ou surcharge. Pistons ou le corps de la bombe hydraulique usé ou abîmé. _ Les fourches élevées durant trop une longue période de temps. Oxydation des blocs de mouvement des pistons. _ Le boulon ou vis n'est pas dans la position correcte.	_ Remplacer les pistons par des plus grands. _ Toujours, descendre la fourche en position basse quand l'appareil n'est pas utilisé et lubrifier l'axe. _ Ajuster le boulon ou la vis.
Dispersion d'huile.	_ Vieillissement ou détériorations . _ Usure de pièces métalliques.	_ Remplacer. _ Remplacer.
La valve de décharge ne fonctionne pas.	_ Une huile impropre provoque empêche la valve de se fermer hermétiquement _ Quelques pièces du système hydraulique sont usées ou cassées. _ Mélange d'air avec l'huile _ Le boulon ou vis n'est pas dans la position correcte.	_ Changer l'huile. _ Vérifier et remplacer les pièces usées _ Extraire l'air. _ Remplacer. _ Ajuster le boulon ou la vis.

1. INTRODUCTION

1.1. INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Maintenir le transpalette dans un **lieu sec et à température positive.**
2. Protéger le transpalette de tout liquide corrossif et agressif.
3. Ne pas laissez tomber de charges lourdes sur les fourches et éviter les chocs latéraux.
4. La charge située sur la fourche ne doit pas excéder la capacité maximale (2 tonnes).
5. Si le transpalette peseur ne doit pas être utilisé durant une longue période, couvrez-le et le stocker dans un lieu sec, avec température positive.

6- Ne pas laisser d'objet sur la fourche durant une longue période, cela endommage les capteurs de pesage.

1.2. PRÉPARATION DU TRANSPALETTE

1. Éviter d'exposer le transpalette peseur aux courants d'air.
2. Avant de connecter le transpalette, s'assurer qu'il n'y a pas d'objet sur la fourche.
3. Pou run résultat précis, toutes les charges à peser doivent être placées au centre des fourches.
6. Les dimensions totales des charges ne doivent pas excéder plus de 30% de la longueur des fourches.
7. Mis sous tension, l'indicateur effectue un autotest, puis affiche le zéro (kg).
8. Pour un meilleur résulat, au moment de son initialisation, le transpalette doit rester 10 minutes sans charge.
9. Quand le symbole de la batterie apparaît sur l'écran, recharger sans tarder la batterie avec le bloc d'alimentation de série.

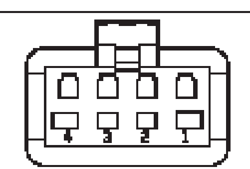
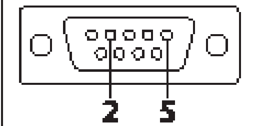
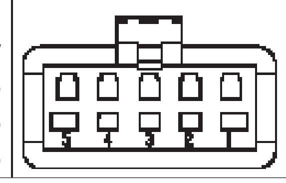
1.3. CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS

SPÉCIFICATIONS DE L'INDICATEUR

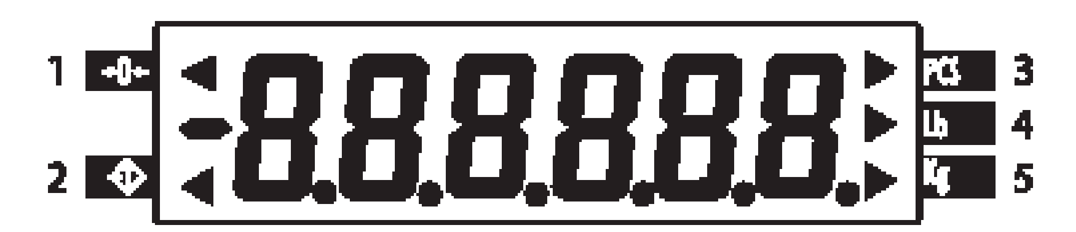
_ Grand écran (hauteur du digit 30mm x 13mm) avec illumination LED
_ Unités de pesée: Kilogramme (kg) et livres (lb)

_ Fonctions: comptage de pièces, Hold (maintien du poids) et totalisation des pesées.
_ Indicateur de batterie basse.
_ Auto déconnexion (Auto off).

Capteurs de chargement	Minimum 350Ω par capteur Maximum 1000Ω
	Jusqu'à 4 capteurs de chargement de 350Ω
Lisibilité	Sélectionnable, 0.0
Fonction Tare	100% de la portée
Unités	Kg/Lb
Alimentation	Batterie rechargeable ou Chargeur DC 7.2V 1A
Connecteurs	4 pin d socket

1. Connecteur du capteur de chargement: Pin 1 connects with EXC+ Pin 2 connects with EXC- Pin 3 connects with SIG+ Pin 4 connects with SIG-	
2. Connecteur RS232: 2-pin= Date output (TXD) 5-pin= Ground (GND)	
3. Connecteur imprimante: printer pin 1 connects with +5V printer pin 2 connects with GND printer pin 3 connects with TXD printer pin 4 connects with GND	

1.4. DESCRIPTION DE L'ECRAN

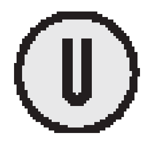


1. Zéro.
2. Tare.
3. Comptage de pièces (PCS).
4. Unité de poids (Lb).
5. Unité de poids (kg).

1.5. DESCRIPTION DES TOUCHES











	**Touche ZERO**. Dans le setup, touche utilisée pour incrémenter les valeurs. Quand le transpalette est déchargée, appuyer sur cette touche pour corriger pour refaire un zéro (jusqu'à 2% de la capacité maximale - 40 kg)
	**Touche TARE**, dans le setup , touche utilisée pour se déplacer vers la droite. La fonction Tare n'est pas disponible dans les conditions suivantes : 1. Quand la valeur de la tare excède la capacité maximale.
	**Touche UNITÉ**. Pour sélectionner l'unité de pesée (kg ou Lb).

	**Touche FONCTION**. Pour accéder aux fonctions: comptage de pièces, Hold et totalisation des pesées.
	**Touche PRINT.** Dans le setup, touche utilisée comme touche de confirmation. Pour transmettre les donnés à l'imprimante (option).

1.6. UTILISATION DU TRANSPALETTE

FONCTION COMPTAGE DE PIECES

1. Appuyer sur la touche **F** , l'écran indique "PCS 10" (10 = valeur de l'échantillonnage).
2. Appuyer sur la touche **>0<** pour modifier la valeur de l'échantillon 10, 20, 50 ou 100 pcs. Placer sur les fourches les pièces.
3. Appuyer sur la touche **P** pour valider. Le voyant lumineux PCS est activé.
4. Appuyer sur la touche **U** pour obtenir l'affichage du poids unitaire, du poids, et du nombre de pièces.
6. Appuyer sur la touche **F** pour sortir du mode comptage et revenir au mode pesage.

FONCTION HOLD

1. Appuyer 2 fois sur la touche **F** pour sélectionner HOLD (maintien du poids) .
2. Appuyer la touche **P** pour valider la fonction HOLD (le zéro clignotte).
3. Placer la charge. Le poids affiché reste maintenu à l'écran .
4. Retirer l'objet. Pour annuler la valeur, appuyer sur la touche **>0<**. Toutes les autres pesées seront maintenues.
5. Appuyer sur la touche **F** pour sortir du mode HOLD et revenir au mode pesage.

ACCUMULATION DES PESÉS

1. Appuyer 3 fois sur la touche **F** pour sélectionner "A C C".
2. Appuyer la touche **P** pour valider la fonction Totalisation.

Accumulation manuel

- Placer la charge à peser.
- Après chaque changmeent de poids (passage par le zéro) et stabilité, l'écran indique le numéro de pesée et le cumul.
- Appuyer sur la touche **F** pour sortir du mode HOLD et revenir au mode pesage.

1.7. ALIMENTATION

_ Batterie rechargeable 6V4Ah.
_ Alimentation 110V o 220V AC/DC.

2. FONCTIONS AVANCÉES

2.1. VÉRIFICATION DU VOLTAGE DE LA BATTERIE

Avec l'écran à zéro, rester appuyer sur la touche **->0 <** pendant 3 à 5 secondes. Relacher dès l'emission du signal sonore. L'ecran indique le voltage de la batterie pendant 3 secondes , puis reviend au mode pesage.

2.2. AUTO OFF

Avec l'écran a zéro, maintenir poussé la touche **U** pour accéder au paramètrage. Appuyer sur la touche **>0<** pour activer ou désactiver la fonction.
Appuyer sur la touche **F** pour confirmer et retourner au mode pesage.

Mode "on" – Le transpalette se déconnectera automatiquement après de 10 minutes d'inutilisation.
Mode "off" - Pas d' Auto Off.

2.4. CONFIGURATION DE LA DIVISION

Avec l'écran à zéro, maintenir la touche **F** pour accéder au paramètrage, appuyer sur pousser la touche **T** pour sélectionner la division.

- Appuyer sur la touche **F** pour revenir au mode pesage.

3. CALIBRATION

Pour entrer dans le mode calibration/ajustage, procéder de la manière suiovante :
Indicateur éteint, maintenir appuyer la touche **P** et mettre sous tension l'appareil à l'aide de l'interrupteur.

3.1. CONFIGURATION DE LA DIVISION

L'écran indique **"d x"**. Appuyer sur la touche **>0<** pour sélectionner 1, 2, 5, 10, 20, 50.
Appuyer sur la touche **F** pour valider et passer au paramètre suivant.

3.2. CONFIGURATION DU POINT DÉCIMAL

L'écran indique **"p x".** Appuyer sur la touche **>0<** pour sélectionner 0, 0.0, 0.00, 0.000, 0.0000, P.00000. Appuyer sur la touche **F** pour valider et passer au paramètre suivant.

3.3. CONFIGURATION DE LA CAPACITÉ MAXIMALE

L'écran indique **" FULL "** pendant 2-3 seconds. Ensuite, l'affichage indique "000.000", (un point décimal configuré à 3 points). Appuyer sur les touches **F** et **>0<** pour introduire la valeur de la portée max.
Appuyer sur la touche **F** pour valider et passer au paramètre suivant.

3.4. CALIBRATION DU POINT ZÉRO

L'écran indique **"CaL 0".** Ne rien placer sur les fourches. Le système enregistre la valeur à vide.

3.5. POINT DE CALIBRATION

L'écran montre "00.000" (le point décimal se configurera à 3 digits)
Appuyer sur les touches **T** et **>0<** pour introduire la valeur de la masse de calibration.
Placer la charge sur les fourches et appuyer sur la touche **F** pour valider. Vérifier.

4. GARANTIE

BATTERIE

Si l'indicateur n'est pas utilisé pendant un long moment, la batterie se décharge lentement et ne fonctionne plus.

Durant cette période d'inutilisation, nous conseillons de déconnecter la batterie.

Selon la qualité du temps de charge, la durée de fonctionnement d'une batterie neuve est de 30 à 70h.

Régulièrement, il conviendra de changer la batterie.

Le temps de charge doit être d'au moins 12h en continu.

GARANTIE

Cet équipement est un appareil de mesure.

Le transpalette peseur est garanti contre tout défaut de fabrication et de matériel pendant 1 an à partir de la date de livraison.

La garantie ne sera pas applicable pour les dommages ayant les causes suivantes : mauvais stockage, erreur de montage ou de mise en service par l'utilisateur ou un tiers, utilisation inappropriée ou inadéquate, erreur ou négligence au niveau de la manipulation, sollicitations exagérées de l'appareil, modification, usure naturelle, mise en contact avec des agents chimiques, électrochimiques, agressifs et d'une façon générale toutes causes non imputables à la responsabilité de B3C SAS. Si des facteurs d'ordre opérationnel, climatique ou autres devaient entraîner une modification essentielle des conditions d'utilisation ou de l'état du matériel, la garantie d'un bon fonctionnement global des appareils deviendra sans objet. Conserver l'emballage d'origine en cas d'éventuelle réexpédition.

Cette garantie n'inclut pas les dommages causés par une utilisation impropre, surcharge ou par le non respect des recommandations décrites dans ce manuel.

La garantie ne couvre pas les frais d'envois nécessaires à la réparation de la balance.

5. DECLARATION DE CONFORMITE

FABRICANT B3C SAS
MAIL b3c@orange.fr

ADRESSE 10 Boulevard des Alliés - 91720 MAISSE - France
PRODUCTION Transpalette peseur V.AD - TRANSERENITE

Cet équipement réponde à la réglementation Européenne :

Compatibilité électrostatique 2004/108/CE
Sécurité électrique 2006/95/CE

